

REFA-Techniker für Industrial Engineering Optimieren der Wertschöpfung mit REFA

NEU!

Wie optimieren wir komplexe Prozesse mit Methode? Wie können wir unseren Wertstrom – vom Wareneingang bis -ausgang – optimieren? Wie sind die Betriebsmittel zu managen, so dass sich Investitionen möglichst schnell amortisieren? Diese und weitere Fragen bearbeiten Sie im Modul anhand von Fallstudien und mit Hilfe der bewährten REFA-Methodik, ergänzt um neue Standardprogramme. Basierend auf praktischen Anwendungsfällen erhalten Sie fundierte methodische Grundlagen, um die Wertschöpfung in Ihrem Unternehmen zu optimieren.



IHR THEMA? – DIE ZIELGRUPPEN

Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Produktions- und Auftragsmanagement, Industrial Engineering, Arbeitsvorbereitung, Fertigungsplanung, Werks- und Betriebsleiter

IHR NUTZEN – DIE MODULZIELE

- Sie können Prozesse zielgerecht und systematisch optimieren.
- Sie wissen, wie die Wirtschaftlichkeit des Einsatzes von Betriebsmitteln systematisch zu verbessern ist
- Sie können die Methode der Wertstromgestaltung anwenden.

IHRE TRAININGSFELDER – DIE MODULINHALTE

- Prozessoptimierung mit Methode
 - REFA-Standardprogramm „Prozessoptimierung“
 - PDCA und A3-Sheet / Problemlösungstechniken
 - Six-Sigma-Methode
 - Einordnung des PDCA in das Führungssystem (Kata)
 - Vergleich zwischen REFA- und Toyota-Methoden (SWRC, Yamazumi) zur Datenermittlung
 - Prozesskennzahlen, statistische Prozesskontrolle, FMEA
- Management von Betriebsmitteln
 - REFA-Standardprogramm „Management von Betriebsmitteln“
 - Overall Equipment Effectiveness (OEE)
 - Von der „Theory of Constraints“ in die Praxis des Engpassmanagements
 - „Total Productive Maintenance“ als Methode zur Umsetzung des Flussprinzips
 - Statistische Optimierung der Maschinenparameter – Anwendung von „Design of Experiments“ in der Praxis
- Gestaltung des Wertstroms
 - Ziele der Materialflussgestaltung
 - Anforderungsgerechte Organisation der Produktion
 - Methoden der Materialfluss-Steuerung (MRP, Kanban, Conwip & Co.)
 - Wertstromanalyse – die Vorgehensweise

IHR EINSATZ – DIE DAUER

Als Vollzeit- und Teilzeitausbildung erstreckt sich dieser Teil über 40 U-Std.

IHR ABSCHLUSS – DAS ZERTIFIKAT

Nach einer bestandenen Abschlussprüfung erhalten Sie ein Zeugnis über Ihre erfolgreiche Modulteilnahme.

IHR LINK - IHR ERFOLG

TERMINE

