

REFA-Techniker für Industrial Engineering

Gestaltung von Produktionssystemen mit REFA

NEU!



Wie sind Produkte fertigungs- und montagegerecht zu gestalten? Welche Methoden sollten im Betrieb genutzt werden, um das Produktionssystem weiterzuentwickeln? Wie ist vorzugehen, um Arbeitssysteme und Montagesysteme anforderungsgerecht zu planen und zu gestalten? – Diese und weitere Fragen bearbeiten Sie im Modul anhand von realitätsnahen Fallstudien und mit Hilfe der bewährten REFA-Methodik, ergänzt um neue Standardprogramme. Somit erhalten Sie fundierte theoretische Grundlagen kombiniert mit praktischen Anwendungsfällen.

IHR THEMA? – DIE ZIELGRUPPEN

Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Produktions- und Auftragsmanagement, Industrial Engineering, Arbeitsvorbereitung, Fertigungsplanung, Werks- und Betriebsleiter

IHR NUTZEN – DIE MODULZIELE

- Sie verstehen die Prinzipien des Toyota-Produktionssystems und können diese bei der Gestaltung Ihres Produktionssystems einsetzen
- Sie wissen, worauf es bei der Produktentwicklung ankommt, insbesondere hinsichtlich einer fertigungs- und montagegerechten Gestaltung.
- Sie können ein Montagesystem nach den Anforderungen der Wirtschaftlichkeit und Ergonomie planen.

IHRE TRAININGSFELDER – DIE MODULINHALTE

- Mit REFA Produktionssysteme gestalten
 - Nutzen von Produktionssystemen im Kontext einer globalen Produktion
 - Stufen der Entwicklung von Produktionssystemen
 - Prinzipien und Methoden des Toyota-Produktionssystems
 - Produktionssystem als Ordnungsrahmen
 - Verschwendungsarten und REFA-Ablauf- und Zeitarten
 - Praxisübungen zum Lean Management
- Von der Konstruktion in die Fertigung
 - Organisation der Produktentwicklung
 - „Rapid Prototyping“-Technologien
 - Produktmodelle
 - Ziele von Produktentwicklungsprojekten
 - Grad der Kostenbeeinflussbarkeit
 - Methoden der Produktentwicklung
 - REFA-Standardprogramm „Fertigungsgerechte Produktgestaltung“
 - TargetCosting
- Arbeitssysteme anforderungsgerecht gestalten
 - REFA-Standardprogramme Arbeits-/ Montagesystemgestaltung
 - Morphologie der Montageorganisation
 - Taktung
 - „Low Cost Intelligent Automation“
 - Wandlungsfähigkeit von Montagesystemen
 - Investitionsrechnung

IHR EINSATZ – DIE DAUER

Als Vollzeit- und Teilzeitausbildung erstreckt sich dieser Teil über 40 U-Std.

IHR ABSCHLUSS – DAS ZERTIFIKAT

Nach einer bestandenen Abschlussprüfung erhalten Sie ein Zeugnis über Ihre erfolgreiche Modulteilnahme.

IHR LINK - IHR ERFOLG

TERMINE

