

# REFA-Techniker für Industrial Engineering

## Gestaltung von Produktionssystemen mit REFA

NEU!



Wie sind Produkte fertigungs- und montagegerecht zu gestalten? Welche Methoden sollten im Betrieb genutzt werden, um das Produktionssystem weiterzuentwickeln? Wie ist vorzugehen, um Arbeitssysteme und Montagesysteme anforderungsgerecht zu planen und zu gestalten? – Diese und weitere Fragen bearbeiten Sie im Modul anhand von realitätsnahen Fallstudien und mit Hilfe der bewährten REFA-Methodik, ergänzt um neue Standardprogramme. Somit erhalten Sie fundierte theoretische Grundlagen kombiniert mit praktischen Anwendungsfällen.

### IHR THEMA? – DIE ZIELGRUPPEN

Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Produktions- und Auftragsmanagement, Industrial Engineering, Arbeitsvorbereitung, Fertigungsplanung, Werks- und Betriebsleiter

### IHR NUTZEN – DIE MODULZIELE

- Sie verstehen die Prinzipien des Toyota-Produktionssystems und können diese bei der Gestaltung Ihres Produktionssystems einsetzen
- Sie wissen, worauf es bei der Produktentwicklung ankommt, insbesondere hinsichtlich einer fertigungs- und montagegerechten Gestaltung.
- Sie können ein Montagesystem nach den Anforderungen der Wirtschaftlichkeit und Ergonomie planen.

### IHRE TRAININGSFELDER – DIE MODULINHALTE

- Mit REFA Produktionssysteme gestalten
  - Nutzen von Produktionssystemen im Kontext einer globalen Produktion
  - Stufen der Entwicklung von Produktionssystemen
  - Prinzipien und Methoden des Toyota-Produktionssystems
  - Produktionssystem als Ordnungsrahmen
  - Verschwendungsarten und REFA-Ablauf- und Zeitarten
  - Praxisübungen zum Lean Management
- Von der Konstruktion in die Fertigung
  - Organisation der Produktentwicklung
  - „Rapid Prototyping“-Technologien
  - Produktmodelle
  - Ziele von Produktentwicklungsprojekten
  - Grad der Kostenbeeinflussbarkeit
  - Methoden der Produktentwicklung
  - REFA-Standardprogramm „Fertigungsgerechte Produktgestaltung“
  - TargetCosting
- Arbeitssysteme anforderungsgerecht gestalten
  - REFA-Standardprogramme Arbeits-/ Montagesystemgestaltung
  - Morphologie der Montageorganisation
  - Taktung
  - „Low Cost Intelligent Automation“
  - Wandlungsfähigkeit von Montagesystemen
  - Investitionsrechnung

### IHR EINSATZ – DIE DAUER

Als Vollzeit- und Teilzeitausbildung erstreckt sich dieser Teil über 40 U-Std.

### IHR ABSCHLUSS – DAS ZERTIFIKAT

Nach einer bestandenen Abschlussprüfung erhalten Sie ein Zeugnis über Ihre erfolgreiche Modulteilnahme.

### IHR LINK - IHR ERFOLG

TERMIN

